

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "САНТЕХОБОРУДОВАНИЕ"  
ОАО "НИИСАНТЕХНИКИ"**

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МХ07  
зарегистрирован 23 июля 2009 г. в Госреестре  
системы сертификации ГОСТ Р.  
Адрес: 127238, г. Москва, Локомотивный пр., 21

**ПРОТОКОЛ  
определяющих испытаний  
№ 1220-МХ07-11 от 26 декабря 2011 г.**

На испытания представлены образцы корпусов кранов шаровых с электроприводом De Pala ½" диаметром условного прохода DN 15, номинальным давлением PN 10.  
Маркировка: PN 10 dp 602 91

---

(наименование образца)

Краны шаровые предназначены для перекрытия потока жидкой среды (воды, пара), неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана.  
Изготовитель: De Pala S.N.C. Италия

---

(краткое описание продукции)

Заявитель: ООО «Специальные Инженерные Системы»  
Адрес: 141008, Московская обл., г. Мытищи, Проектированный проезд 5274, стр. 7.

---

(наименование и адрес заявителя)

Образцы, должным образом идентифицированные, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" п.п. 5.5.1; 5.1.4.2 - при испытании на прочность при пробном давлении свыше 10 номинальных давлений или до разрушения, с использованием аттестованных стендов испытаний и поверенных средств измерений.

---

(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образцы для испытаний предоставлены заказчиком.

Дата начала испытаний: 19 декабря 2011 г.

Дата окончания испытаний: 26 декабря 2011 г.

### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Норма по НД	НД на технические требования и методы испытаний	Результаты испытаний
1	2	3	4
1. Визуальный контроль	Краны должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и КД на конкретные краны	ГОСТ 21345-2005 п.п. 5.1.1; 8.6.1	Маркировка имеется, отсутствуют повреждения на наружных поверхностях кранов
2. Прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды	Материал деталей и сварных швов, работающих под давлением среды, должен быть прочным и плотным с дополнением: при пробном давлении выше 10 номинальных давлений или до разрушения	ГОСТ 21345-2005 п.п. 5.1.4.2; 8.7	Материал деталей и сварных швов прочный при пробном давлении 15 номинальных давлений. При визуальном контроле не обнаружено механических разрушений либо остаточных деформаций. Материал деталей и сварных швов плотный. При испытании водой не обнаружено течей или "потений"

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
  2. Настоящий протокол содержит 2 страницы.
  3. Частичное воспроизведение протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Руководитель ИЦ "Сантехоборудование"



*[Handwritten signature]*

В.С.Кляцкин

Ведущий инженер

*[Handwritten signature]*

В.И. Табашникова